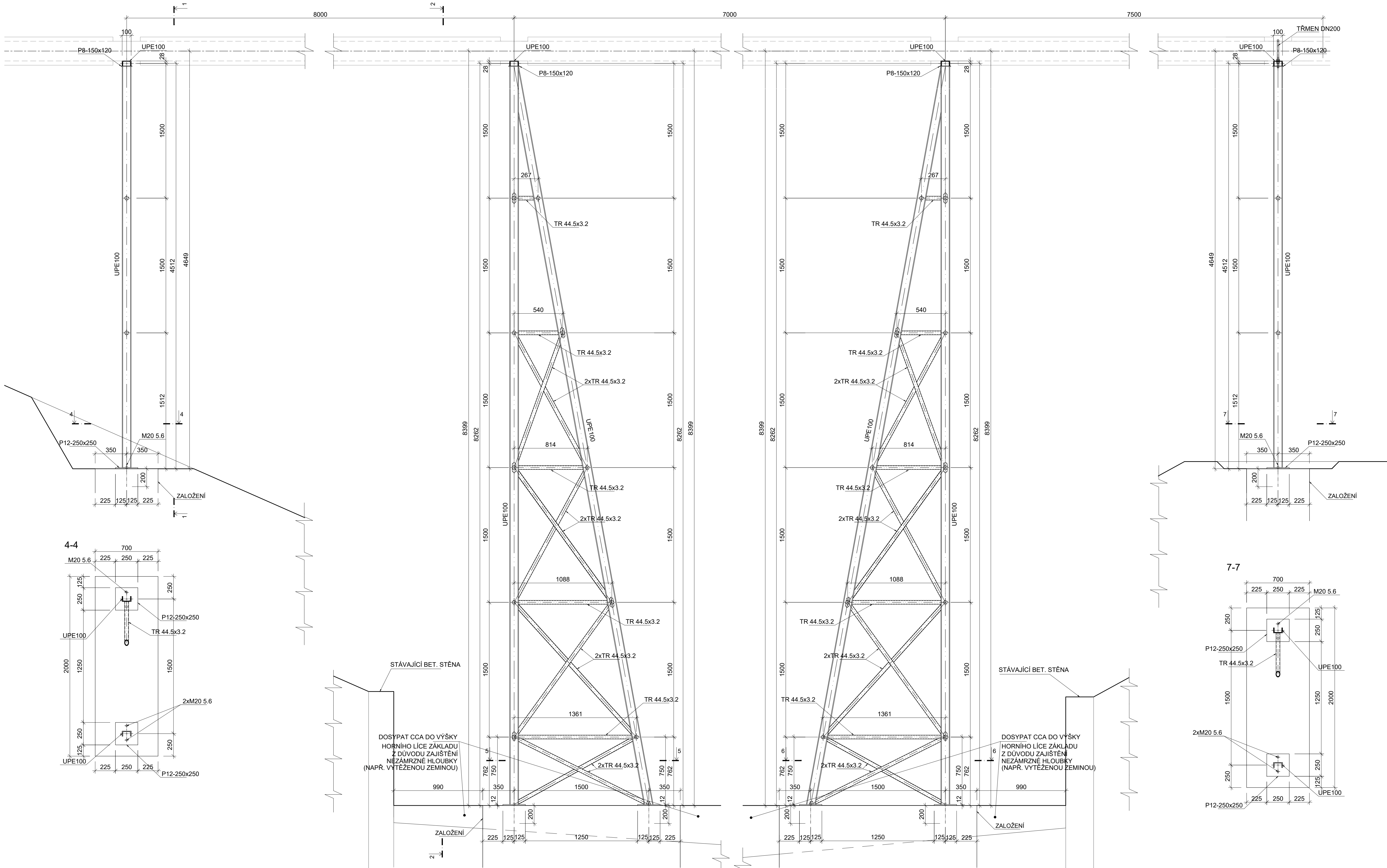


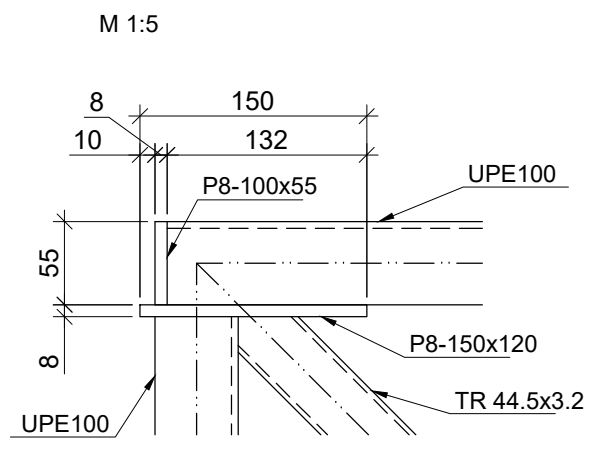
REKONSTRUKCE TEPELNÉHO NAPÁJEČE LITVÍNŮV

PŘECHOD PŘES BÝVALOU ŽEL. DRÁHU OBJ MŽB 2840 - PŮDORYS, POHLEDY, ŘEZY

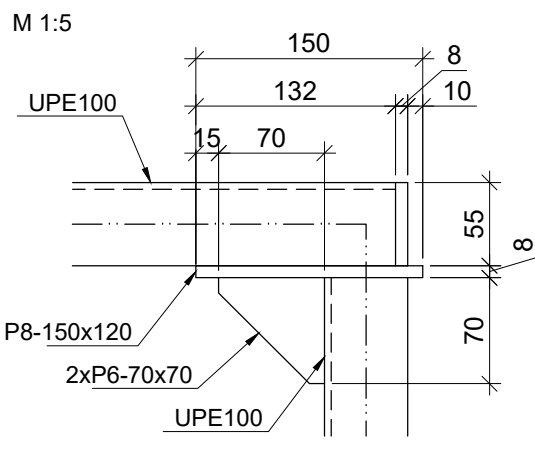
POHLED CELKOVÝ



DETAIL A

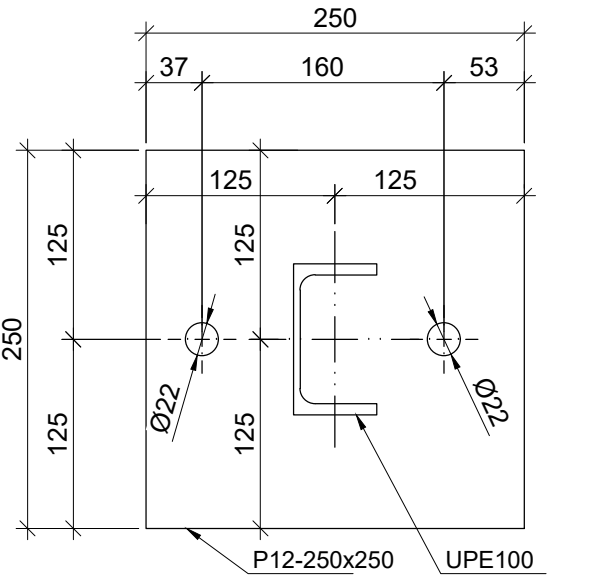


DETAIL B

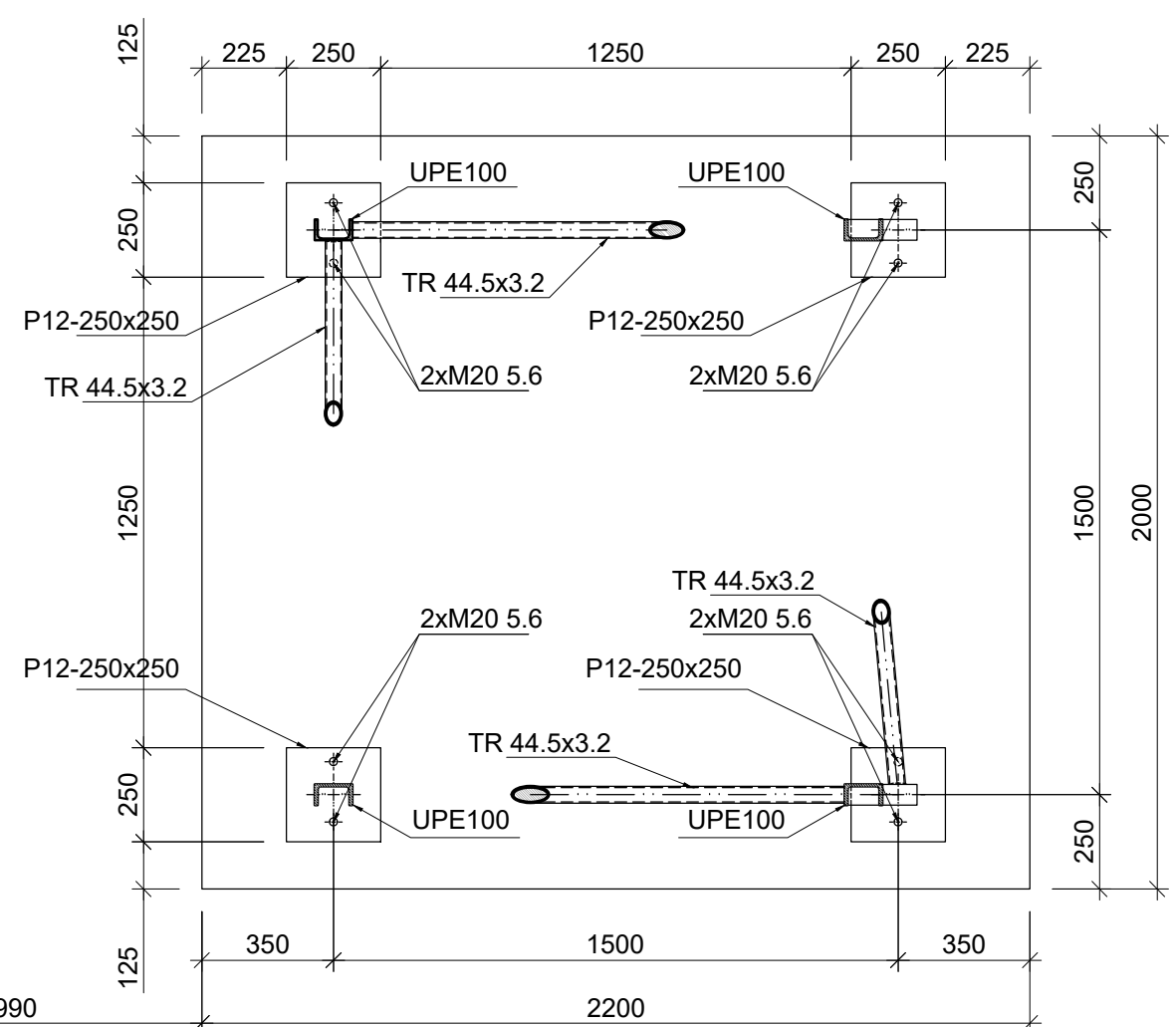


PATNÍ DESKA

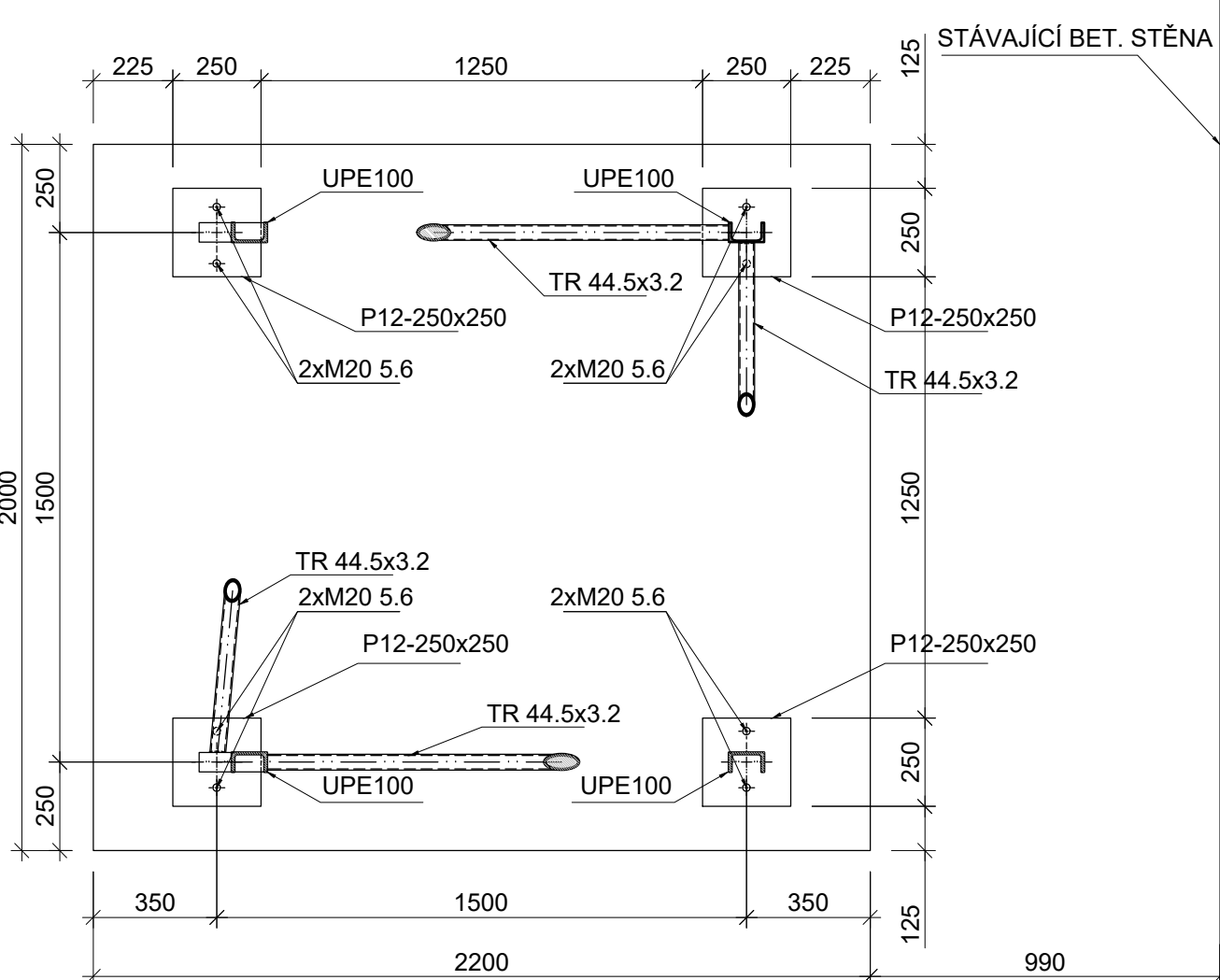
M 1:5
(PLATNÉ PRO 2D STOJKU V ŘEZU 2-2
V PRAVO, VLEVO OBDOBNĚ ZRCADLOVÉ)



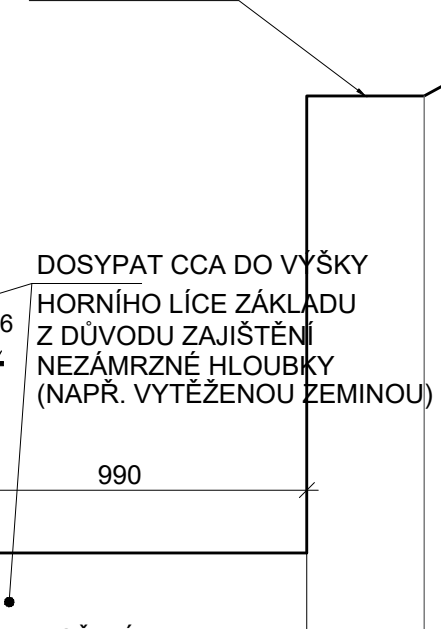
5-5



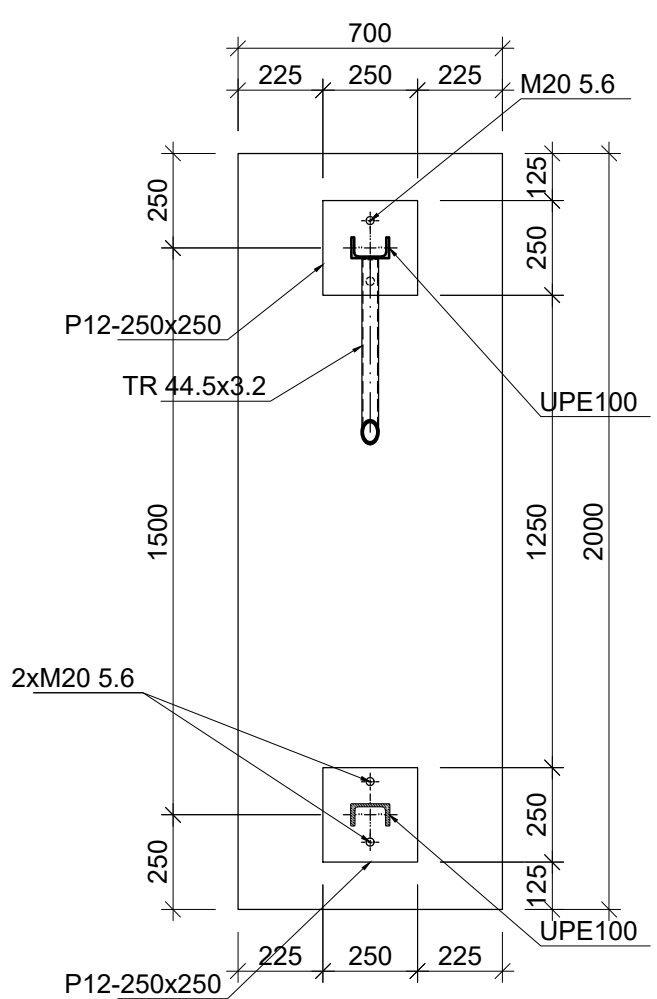
6-6



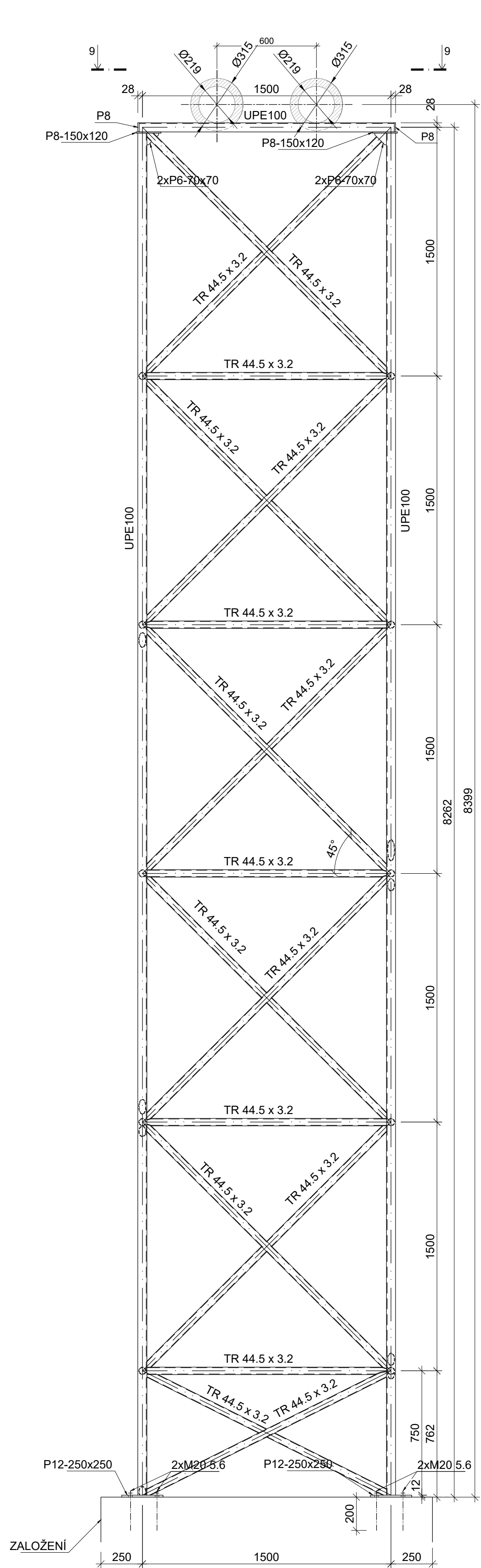
STÁVAJÍCÍ BET.



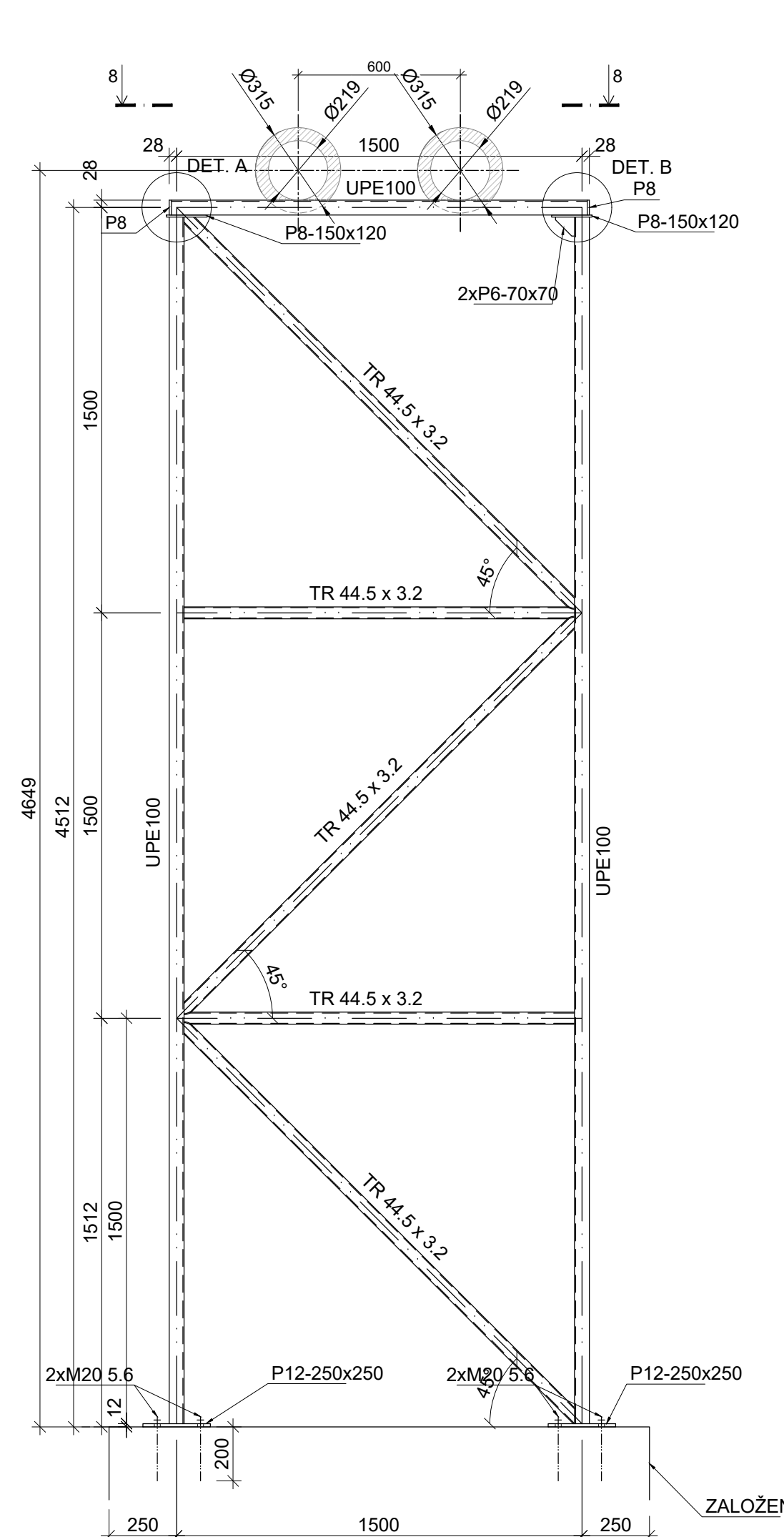
7-7



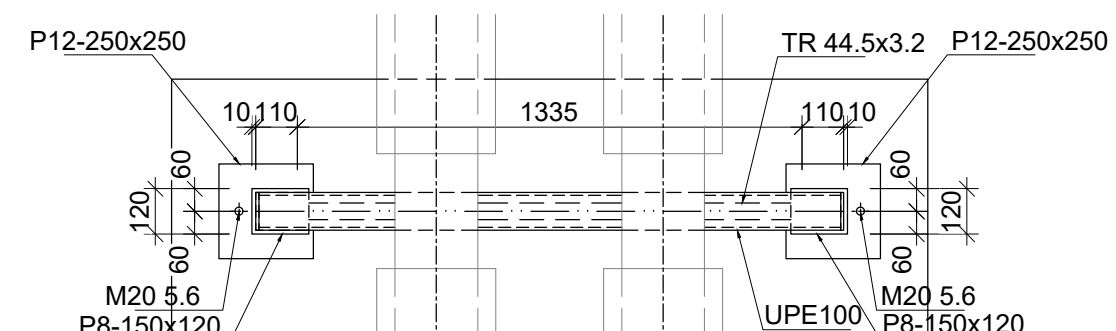
2-2



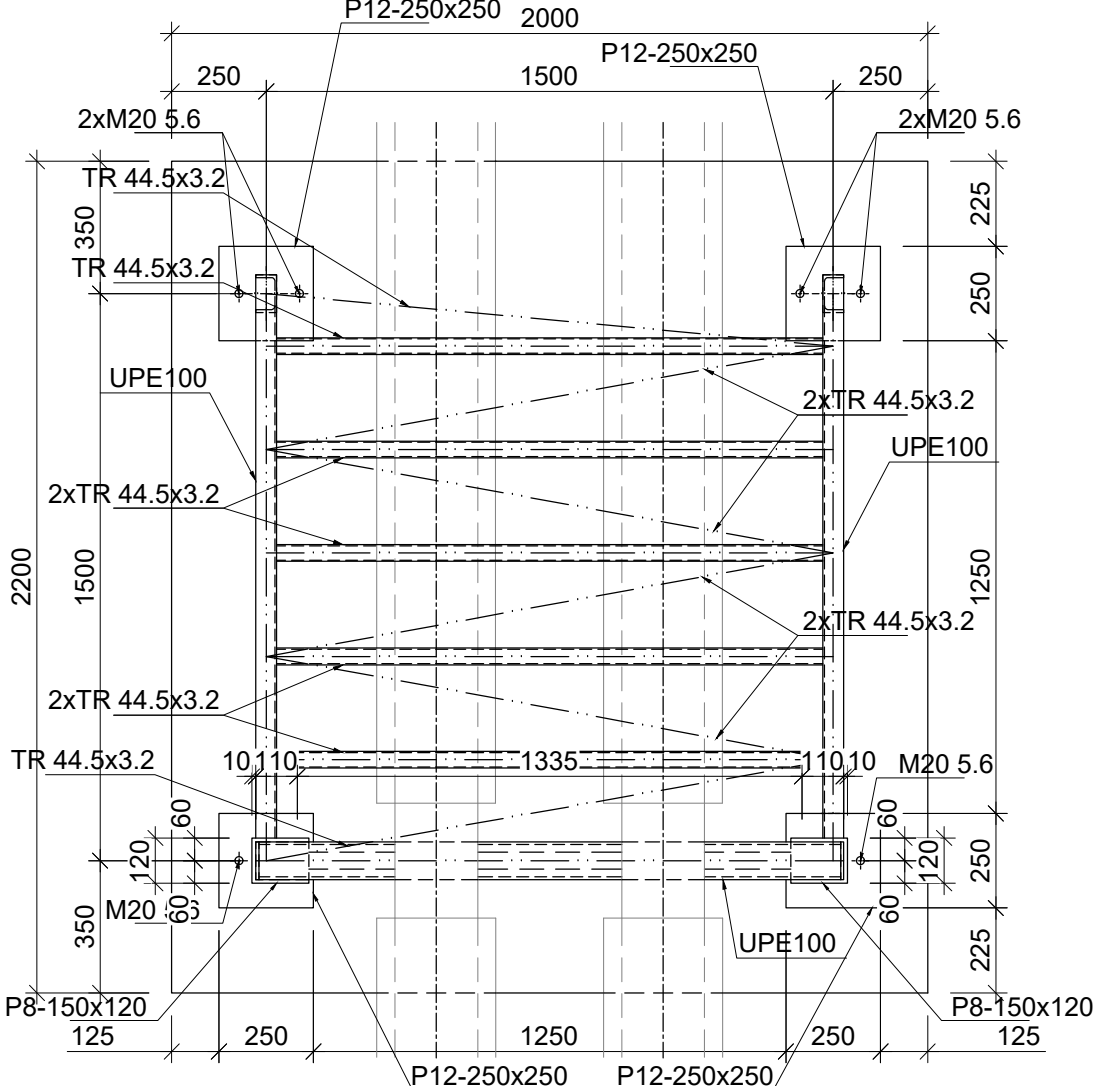
1-1



8-8



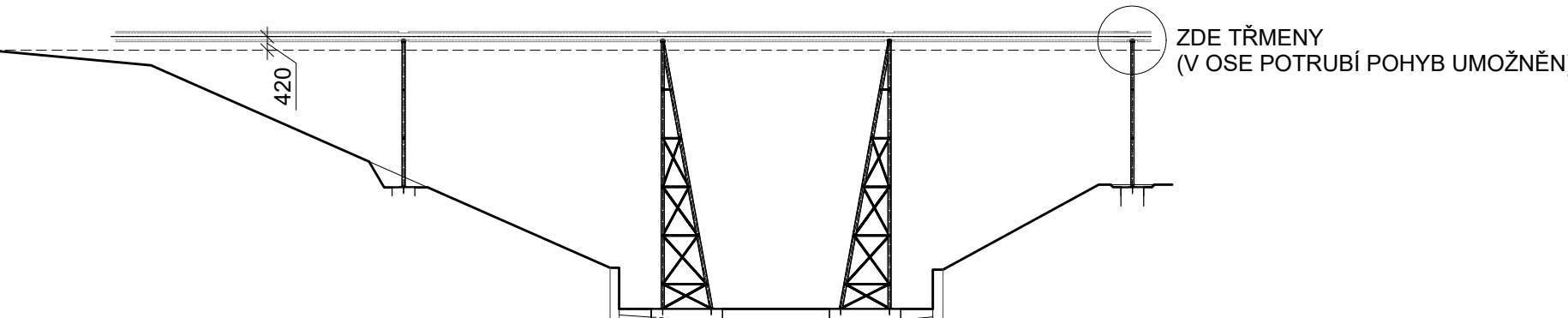
9-9



POZNÁMKA:

- SATY BOJ NEPOSLEDUJOU PRÁMOU VÝVOJOVÝM PRŮVŮ, V DALŠÍ FÁZI SE PŘEDKLÁDÁ
 VÝVOJOVÝM DĚJENŮM DOKUMENTY
 - TVAROVÝ PRŮBĚH PROVEDENÍ JAKO DĚLENÍ, NA OCELOVÝ UNOSNOST PRŮBĚH
 - VÝROBNÍ SKUPINA BĚ ČSN EN 1090-2 EXC-2
 - PŘEDPRAVA: PŘEDKOVKA (PŘEDKOVKA) OCELOVÝ DŘEV
 - ÚPRAVA POKRYVŮ BĚ PROVEDENÍ PROTOKOROVANÝM NÁSTROJEM PRO ODPOVÍDÁJÍCÍ
 PŘEDPRAVA: PŘEDKOVKA (PŘEDKOVKA) ANTIKOROVANÝ NÁSTROJ ZAMĚŘENÝ NA HŘÍZ
 V JEDECI CÍV DVOU VÝSTAV (NÁR. EPOXID) (POLOHA POKRYVŮ KONCE 11,6m2)
 - VÝROBNÍ PRŮBĚH (PŘEDKOVKA) JE ČTYŘPŘÍKOVÝ PRŮBĚH PROVEDENÍ
 JEDECI NERESY (ÚPRAVA TERENI, KTERÉ MUSÍ BYT KONKRETNÍ
 - VÝROBNÍ PRŮBĚH JE DĚLENÍ ZÁKLADY A SVARU
 - VÝROBNÍ POTŘEBY NA KONSTRUKCI SE UVAŽUJE KE VŠECH MĚŘENÍM
 - PŘEDPRAVA: PŘEDKOVKA (PŘEDKOVKA) ANTIKOROVANÝ NÁSTROJ ZAMĚŘENÝ NA HŘÍZ
 - ŽALUZIE TRÉNEM A TO TAK, ŽE PRŮBĚH MATE TRÉNEM MUSÍ BYT DOTYČEN TAK, ABY POTRUB V OUBÍJKAH UMOŽŇOVAL

CELKOVÉ SCHÉMA:



OCEL S235

[illegible]

VÝKAZ MATERIÁLU:

PŘÍRODĚ KONSTRUKCE - ŠTOKA									
VÝPIS OCELOVÝCH PRVKŮ									
pol.	dílce	ks	ocel	dela				hmotnost	
				jednotkov		celková		dílci	celková
				mm	m	kg/m,kg/ks	kg		
	UPE100	2	S235	4465	8,83	9,82	87		
	UPE100	1	S235	1540	1,54	9,82	15,12		
	TR 45x3,2	3	S235	2120	6,36	3,25	20,67		
	TR 44 5x3,2	2	S235	1500	3,00	3,25	9,75		
Hmotnost (kg)								133,24	
Přínese 10%								13,32	
Celková hmotnost (kg)								146,56	
Počet kusů								10	
Celková hmotnost (kg) pro 2 ks								293,12	

PŘÍRAHOVA KONSTRUKCE PROSTOROVA							
VÝPIS OCELOVÝCH PRVKŮ							
pol.	dílce	ks	ocel	hmotnost			
				deklar.		dílci	celková
				jednotkov.	celková		
				mm	kg/m, kg/ks, kg		
	UPE100	2	S235	8215	16,43	9,82	161,34
	UPE100	2	S235	1540	1,54	9,82	15,12
	UPE100	2	S235	8350	16,80	9,82	163,99
	TR 44.5x3,2	10	S235	2120	21,20	3,25	68,90
	TR 44.5x3,2	10	S235	1900	19,00	3,25	61,75
	TR 44.5x3,2	2	S235	1680	3,36	3,25	10,92
	TR 44.5x3.2(1360x267)		S235		8.14	3,25	26,46
	TR 44.5x3.2(diagonally)		S235		27.93	3,25	90,78
Hmotnost (kg)							586,26
Profes 10%							58,63
Celková hmotnost (kg)							644,89
Plocha (m²)							2
Celková hmotnost (kg) pro 2 ks							1289,78
PŘECHOD ČELKEM (2*PŘÍHR.STOJKA+2*PŘÍHR.PROSTOROVA)							1582,90

PŘÍRADOVÁ KONSTRUKCE - STOLKA							
VÝPIS PLECHŮ							
dílce	ks	ocel	rozměry		plocha		hmotnost
			a	b	délka	celková	
			mm	mm	m ²	kg	
P12 - 250x250	2	S235	250	250	0,063	94,2	11,78
P8 - 150x120	2	S235	150	120	0,018	62,8	2,26
P8 - 100x55	2	S235	100	55	0,006	62,8	0,69
P8 - 70x70	2	S235	70	70	0,005	47,1	0,46
Hmotnost (kg)							15,19
Prořez 10%							1,52
Celková hmotnost (kg)							16,71
Počet kusů							3
Celková hmotnost (kg) pro 2 ks							33,41

PŘÍHRADOVÁ KONSTRUKCE PROSTOROVÁ									
VÝPIS PLECHU									
dílce	ks	očet	rozměry		plocha		hmotnost		
			a	b	celková	dílce	celková		
			mm	mm	m ²	kg/m ²			
P12 - 250x250	4	S235	250	250	0,063	94,4	23,55		
P8 - 150x120	2	S235	150	120	0,018	62,8	6,28		
P8 - 100x50	2	S235	100	50	0,008	62,8	0,69		
P8 - 150x70	4	S235	70	70	0,005	47,1	0,92		
Hmotnost (kg)							27,42		
Prořez 10%							2,74		
Celková hmotnost (kg)							30,17		
Počet kusů							7		
Celková hmotnost (kg) pro 2 ks							60,33		
PŘECHOD CELEK (2*PŘÍHR. STOLJKA+2*PŘÍHR. PROSTOROVÁ)								93,75	

PŘÍHRADOVÁ KONSTRUKCE - STUJKA + PROSTOROVÁ					
SPOJOVACÍ PRŮSTŘEDKY					
spoj pr.	ks	materiál / pevnost	poznámka	hmotnost	
				dílčí	celková
				kg/ks	kg
Chem. kotva M20 5.6 do bet. + lep. hmota	24	pozink	hloubka kotv.200mm	-	-
Hmotnost (kg)					-
Celková hmotnost (kg)					-

+ 2 ks TRMENŮ ČEN 130725.0, POZINK, DN200, HMOTNOST CELKEM 3,90kg

PŘÍHRADOVÁ KONSTRUKCE - STUJKA + PROSTOROVÁ					
SPOJOVACÍ PRŮSTŘEDKY					
spoj pr.	ks	materiál / pevnost	poznámka	hmotnost	
				dílčí	celková
				kg/ks	kg
Chem. kotva M20 5.6 do bet. + lep. hmota	24	pozink	hloubka kotv.200mm	-	-
Hmotnost (kg)					-
Celková hmotnost (kg)					-